



Geschäftsleitung Sport

Gerhard Heiland, Eschenweg 32, 73776 Altbach, Tel.: (0 71 53) 2 64 71, E-Mail: gerhard.heiland@gmx.de

## Internationales Deutsches Turnfest 2017 in Berlin von Sa. 03.06. – Sa. 10.06.2017 (Pfingstferien)

Liebe interessierte Mitglieder,

unter dem Motto „Wie Bunt Ist Das Denn“ lädt Berlin zum größten Wettkampf- und Breitensportevent der Welt und Höhepunkt im Jahr 2017 ein.

Eine Woche lang bietet das Turnfest ein breites Angebot rund um Sport und Gesundheit für Jedermann. Wahlwettkämpfe, Mannschaftswettbewerbe und Pokalwettkämpfe in unterschiedlichen Sportarten sind ebenso obligatorisch, wie vielfältige Fitneß- u. Mitmachangebote sowie Showvorführungen.

Interessant und wichtig ist auch die Turnfest-Akademie, bei der aus allen Bereichen des Sports Bildungsprogramme für Übungsleiter und Vereinsmitarbeiter in Form von Seminaren, Lehrgängen und Fortbildungen angeboten werden.

Dazu kommen ausgesuchte Festveranstaltungen (Turnfestgala, Finalveranstaltungen aller Art, Eröffnungsfeier u. Stadiongala u.v.m.), die sicher für Teilnehmer und Besucher keine Wünsche offen lassen.

Alt und Jung finden für ihre Altersgruppen sicher die richtigen Angebote. Tuju-Angebote, wie Tuju-Club, -Party über das ganze Turnfest gibt es ebenso in vielfacher Weise, wie auch viele Veranstaltungen für die ältere Generation.

Turnfestmesse, Turnfestmeile und ein umfangreiches Touristikprogramm rund um die Hauptstadt Berlin vervollständigen die ereignisreiche Woche.

### **Berlin ist eine Reise wert !!!**

Nähere und genauere Informationen können aus dem Internet unter

[www.turnfest.de](http://www.turnfest.de)

in Erfahrung gebracht werden. Dort ist auch die Komplettausschreibung für Wettkämpfe und Turnfest-Akademie 2017 detailliert beschrieben.

### **Wie meldet man sich bei mir an?**

Folgende Angaben sind erforderlich:

- Name, Vorname, Anschrift, Geb.datum
- Unterkunft in Gemeinschaftsquartier oder Hotel/Pensionen \*\*)
- Wettkampf-Nr. für Einzel und/oder Mannschaftswettbewerb (entspr. Ausschreibungen)
- Wahlwettkampf: WK-Nr der 4 gewählten Disziplinen (entspr. Meldeunterlagen)
- Kartenwünsche für kostenpflichtige Veranstaltungen mit entsprechender Buchungsnummer

In einer Zusammenstellung sind die Kosten für das Deutsche Turnfest übersichtlich aufgeführt.

\*\*)Hotel- u. Pensionswünsche über CRC-Corporate Rates Club – E-Mail:reservation@crc.ag

**Meldeschuß fürs Turnfest ist der 28.Februar 2017 (Vereinsintern)**

**Meldeschuß des Veranstalters: 15.März 2017**

**Meldungen ab sofort bitte direkt an GL-Sport**



Geschäftsleitung Sport

Gerhard Heiland, Eschenweg 32, 73776 Altbach, Tel.: (0 71 53) 2 64 71, E-Mail: gerhard.heiland@gmx.de

## Kostenübersicht Internationales Deutsches Turnfest Berlin Vom 03.06. – 10.06.2017

	Ohne Gymcard (€)	Mit Gymcard (€)
<b>Turnfestbeitrag</b> incl. Festführer, Stadtplan, Festabzeichen, Zugangsberechtigung zu allen nicht kostenpflichtigen Veranstaltungen, Preisermäßigung Turnfest-Akademie	49	43
<b>Tageskarte</b> TurnfestLIVE mit den oben aufgeführten Vergünstigungen (ohne Stadtplan) incl. „Alla Hopp-Mitmachangebot“	12	10
<b>7 Übernachtungen Turnfestbeitrag</b> Jugendliche 12-18J	21	-
<b>Turnfestbeitrag</b> Kinder 7-11J	5	-
<b>Turnfestbeitrag</b> Kinder 0-6J	-	-
<b>Ticket Nahverkehr Berlin ABC</b> - 7 Tage (03. Bis 10.Juni)	24	-
<b>Ticket Nahverkehr Berlin ABC</b> - 4 Tage (03. Bis 07.Juni)	15	-
<b>Unterkunft</b> in der Schule 7 Nächte Erwachsene	69	62
<b>Unterkunft</b> in der Schule 4 Nächte Erwachsene	49	43
<b>Unterkunft</b> in der Schule 7 Nächte Jugendliche 7-17J.	49	-
<b>Unterkunft</b> in der Schule 4 Nächte Jugendliche 7-17J.	32	-
<b>Unterkunft</b> in der Schule 7 Nächte Kinder bis 6J.	25	-
<b>Unterkunft</b> in der Schule 4 Nächte Kinder 6-11J	16	-
<b>Unterkunft</b> in der Schule Kinder 0-5J	-	-
<b>Meldegelder</b> für Einzel /Gruppen /Show	10/20/30	
<b>Mitmachangebote</b>	3	
<b>Wandern</b> Halbtags/Ganztags	5/10	
Sport- /Stadion-/ Turnfestgalas, Matinees	sind der Ausschreibung zu entnehmen	-

### Individuelles:

Es ist weiterhin geplant, die Anreise entweder mit der Bahn oder mit dem Flugzeug gemeinsam zu organisieren.

\*\*\*) Auf Wunsch werde ich auch eine Hotelunterkunft einplanen.

(Beispiel: Übernachtung mit Frühstück, Best Western Hotel Spitalmarkt, €153/ 4 Nächte oder €270/ 7 Nächte). Für die Reservierung werde ich pro Person eine Kautions von €30 erheben.

Die Meldungen für diese Invidualeistungen sollten mir **bis 18.November 2016** verbindlich mitgeteilt werden, damit eine sichere Reservierung erfolgen kann. Eine Meldung ist nur mit Eingang der Kautions auf mein Konto gültig. Die Kautions verfällt bei Nicht-Teilnahme. Für Wettkampfmeldungen gilt der Termin im Februar 2017.

Es macht sicher Sinn, dass die persönliche Planung für diese Berlin-Woche von jedem Teilnehmer rasch erfolgt.

Mit sportlichen Grüßen

Gerhard Heiland